



SANTA CRUZ

REPUBLICA DE CHILE  
Administración y Finanzas.  
Finanzas

YAER/KNCJ/MTE/MRR/MAPP/erv

17.03.2025

Dec. N° 087.-/

(Autoriza Devolución de Fondos que indica)

SANTA CRUZ, 17 de Marzo de 2025.-

### VISTOS:

1. La Ley N° 20.958, de fecha 15.10.2016, sobre Aportes al Espacio Público;
2. Oficio N° 931, del Seremi de Vivienda y Urbanismo Región Libertador O'Higgins, del 09.07.2020, que indica la implementación y puesta en marcha;
3. Decreto Exento N° 3083, del 06.12.2024, que delega la firma del Alcalde a la Administradora Municipal en parte de sus atribuciones;
4. Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones y:

### CONSIDERANDO:

Que, durante los meses de Enero y Febrero 2025 se han recibido Aportes al Espacio Público cobrados por la Dirección de Obras Municipales, que ascienden a la suma de \$ 6.002.989.-, los cuales ingresaron a la Cuenta Corriente Fondos Ordinarios (**Cta. Cte. 56119887**), de acuerdo a lo siguiente:

MES	VALOR \$	TOTAL \$
Enero 2025	5.547.408	
Febrero	455.581	<b>6.002.989.-</b>

Que, el Artículo 180 de la Ley 20.958 señala que *“Los aportes serán recaudados por el Municipio respectivo, que deberá mantenerlos en una cuenta especial y separada del resto del Presupuesto Municipal”*.

Que, por lo anterior el Municipio tiene la Cuenta Corriente **56121181**, denominada “Aportes al Espacio Público”, a la cual se deben traspasar los Fondos señalados precedentemente;

### DECRETO EXENTO N° 686.-/

**1.- AUTORIZASE** al Departamento de Finanzas de este Municipio para cancelar a la **I. MUNICIPALIDAD DE SANTA CRUZ – APORTES AL ESPACIO PUBLICO** la suma de **\$ 6.002.989.-** (Seis millones dos mil novecientos ochenta y nueve pesos), correspondiente a Traspaso de Fondos, de acuerdo a lo señalado en el Considerando.-

**2.- CARGUESE** el gasto que demande la aplicación del presente Decreto a la Cuenta Complementaria **214.09.01.001.001.032** “Otros-Devoluciones”, vigente.-

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**  
**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.-**



**MAURICIO TOLEDO ESPINOSA**  
Secretario Municipal



**KARINA N. CATALAN JORQUERA**  
Administradora Municipal

C.C.:

- Admin. y Finanzas (1)
- ARCHIVO (1)