



Departamento de Rentas  
MARR/FMGR/MCE/mce

REF.: Solicitud Patente Comercial de giro  
"ALMACÉN"

SANTA CRUZ, agosto 05 del año 2014.-

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones,

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el interesado y el Informe N° 125, de fecha agosto 05 del año 2014, del Departamento de Rentas;

**DECRETO**


EXENTO N° 1.604.- /

**APRUEBESE** solicitud de Patente Comercial de giro "ALMACÉN", en Avenida La Paz, Depto. N° 11, Block 975, Villa Bicentenario, de la comuna de Santa Cruz, a nombre de **ESTEBAN ENRIQUE SÁNCHEZ LAGOS, R.U.T. N° 15.119.362-5**, con domicilio en la dirección antes señalada.-


**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



  
**FERMIN M. GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



  
**MAURICIO A. ROJAS ROMAN**  
Administrador Municipal

C.C.:

- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría
-