



Departamento de Rentas  
GGV/MRR/FGR/AAC/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"sociedad de inversiones"

SANTA CRUZ, Octubre 06 del 2015.

**V I S T O S:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por la interesada y el Informe N° 155 de fecha 06 Septiembre del 2015, del Departamento de Rentas,

**D E C R E T O**

**EXENTO N° 1971./**

**APRUEBESE** Patente de "SOCIEDAD DE INVERSIONES" a nombre **ASESORIAS E INVERSIONES PALENA S.A.**, RUT:  con domicilio en  comuna de Santa Cruz.-

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



**MAURICIO ROJAS ROMAN**  
Secplan

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
- Transparencia
- Archivo Secretaría