



Departamento de Rentas  
GGV/FGR/MRR/BBV/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"almacén"

SANTA CRUZ, JUNIO 29 del 2016.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por la interesada y el Informe N° 109 de fecha 29 Junio del 2016, del Departamento de Rentas,

**DECRETO**

**EXENTO N° 1353 /**

**APRUEBESE** Patente de "ALMACEN", a nombre de **MARY EUGENIA CORREA VALDIVIA**, RUT: con domicilio comercial en comuna de Santa Cruz.-

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



**MAURICIO ROJAS ROMAN**  
Secplan



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría