



Departamento de Rentas  
MRR/CRC/MRR/MCE/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"amasandería y almacén"

SANTA CRUZ, Julio 12 del 2016.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el interesado y el Informe N° 115 de fecha 12 Julio del 2016, del Departamento de Rentas,

**DECRETO**

EXENTO N° 1432 /

APRUEBESE Patente de "AMASANDERIA y ALMACEN", a nombre de **AMED SAUL PINTO ISLAME**, RUT: con domicilio comercial en comuna de Santa Cruz.,

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



**MAURICIO ROJAS ROMAN**  
Secplan



**CARLOS ROJAS CONTRERAS**  
Secretario Municipal (S)

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría