



Departamento de Rentas  
GGV/FGR/AAG/sme

REF: Solicitud de Patente comercial  
"almacén"

SANTA CRUZ, 13 Febrero del 2017.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por la interesada y el Informe N° 46 de fecha 13 Febrero del 2017, del Departamento de Rentas.

**DECRETO**

**EXENTO N° 334/**

**APRUEBESE** Patente Comercial de "ALMACEN", a nombre de  
**JUAN CARLOS SOTO HERRERA, RUT:** con domicilio  
Paniahue, comuna de Santa Cruz.

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVASE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



**GONZALO GALVEZ VENEROS**  
Administrador Municipal  
(8)

- c.c.  
- Carpeta Contribuyente  
- Transparencia  
- Archivo Secretaría