



Departamento de Rentas  
MRR/FMGR/APO/sme

REF: Solicitud de Patente comercial  
"SOC. DE INVERSIONES"

SANTA CRUZ, 01 AGOSTO del 2017.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por la interesada y el Informe N° 219 de fecha 01 Agosto del 2017, del Departamento de Rentas.

**DECRETO**

EXENTO N° 2023/

APRUEBESE Patente Comercial "SOC. DE INVERSIONES.", a nombre de SOC. INMOBILIARIA TORNAGALEONES LTDA. RUT: 76.689.710-4 con domicilio Comercial Adriano Diaz N° 298 comuna de Santa Cruz.

ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.

POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,



  
FERMIN GUTIERREZ RIVAS  
Secretario Municipal



  
MAURICIO ROJAS ROMAN  
Administrador Municipal

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría