



Departamento de Rentas
REJG/FMGR/MCE/mce

REF.: Solicitud Patente Comercial de giro
"Almacén, Verdulería, Rotisería"

SANTA CRUZ, julio 04 del año 2018.-

V I S T O S:

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y, el D. L. N° 3.063, de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones,

CONSIDERANDO:

La solicitud de Patente Comercial presentada por **NATALIA ALEJANDRA CASTRO FARÍAS** y, el Informe N° 124, de fecha 04/07/2018, del Departamento de Rentas,

DECRETO:

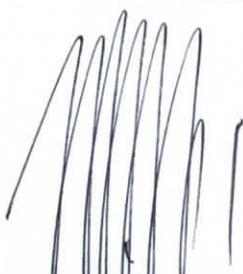
EXENTO N° 2.008.-/

APRUEBESE solicitud Patente Comercial de giro "ALMACÉN, VERDULERÍA, ROTISERÍA Y CARNICERÍA" a nombre de **NATALIA ALEJANDRA CASTRO FARÍAS**, R.U.T. N° 16.943.524-3, con domicilio comercial en Camilo Henríquez N° 221, Local A, Paniahue, de la comuna de Santa Cruz.-

ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.

POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,




FERMÍN M. GUTIÉRREZ RIVAS
Secretario Municipal




RAFAEL JARA GONZÁLEZ
Administrador Municipal

c.c.:

- Carpeta Contribuyente
 - Transparencia
 - Archivo Secretaría
-