



Departamento de Rentas  
PAC/FGR/APO/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"compra venta y alquiler  
(excepto amoblado)"

SANTA CRUZ, 30 Julio del 2019.

**V I S T O S:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el contribuyente y el Informe N° 155 de fecha 30 de Julio del 2019, del Departamento de Rentas.

**D E C R E T O**

**EXENTO N° 2308/**

**APRUEBESE** Patente Comercial de "**COMPRA VENTA Y ALQUILER (EXCEPTO AMOBLADO)**", a nombre de "**AGRICOLA Y FORESTAL KAMCHATKA S.A.**", RUT: **99.570.870-1**, con domicilio en Adriano Díaz N° 298, de la comuna de Santa Cruz.

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE**



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



**PAOLA ACUÑA CACERES**  
Administradora Municipal

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría