



Departamento de Rentas  
PAC/FGR/MCE/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"almacén"

SANTA CRUZ, 29 noviembre del 2019.

**V I S T O S:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud de Patente Comercial presentada por la contribuyente, Informe Técnico emitido por la Dirección de Obras y el Informe N° 241 del Departamento de Rentas.-

**D E C R E T O**

**EXENTO N° 3.790/**

**APRUEBESE** Patente Comercial de "ALMACEN", a nombre de **ANNA RENE - LAMANDIER**, RUT: **24.812.536-5**, con domicilio en General del Canto N° 5, Rol Avalúo **100- 30**, comuna de Santa Cruz.-

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**

  
  
**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal

  
  
**PAOLA AGUÑA CACERES**  
Administradora Municipal

- c.c.  
- Carpeta Contribuyente  
- Transparencia  
- Archivo Secretaría