



Departamento de Rentas  
PAC/FGR/MCE/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"compra, venta y alquiler (excepto  
amoblados) de inmuebles"

SANTA CRUZ, 09 Enero del 2020.

**V I S T O S:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el contribuyente y el Informe N° 10 de fecha 09 de Enero del 2020, del Departamento de Rentas.

**D E C R E T O**

**EXENTO N° 078/**

**APRUEBESE** Patente Comercial de "COMPRA, VENTA Y ALQUILER (EXCEPTO AMOBLADOS) DE INMUEBLES", a nombre de "INMOBILIARIA GU LTDA.", RUT: 76.528.814-2, con domicilio en Adriano Díaz N° 298, de la comuna de Santa Cruz.

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE**



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal

**PAOLA ACUÑA CACERES**  
Administradora Municipal

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
- Transparencia
- Archivo Secretaría