

Dpto. Adquisiciones  
GWAC/MARR/FMGR/vph

SANTA CRUZ, Mayo 25 de 2017.-

**VISTOS :**

Las modificaciones a La Ley N° 19.886 y su Reglamento sobre Compras Públicas, y las facultades que me confiere la Ley Constitucional de Municipalidades N° 18.695 y sus modificaciones.

**CONSIDERANDO :**

Que, por las necesidades y obligaciones del Municipio, se debe contratar los servicios de Amplificación por actividades enmarcadas en el Programa de "Semana del Patrimonio Cultural Santa Cruz 2017", y de acuerdo a las modificaciones de la Ley de Compras Públicas se hará la adquisición mediante un trato directo, con **Los Mella Eventos**, por tratarse de trato directo menor a 10 U.T.M.-

**DECRETO**

1.- **AUTORIZASE**, a realizar un trato directo con **LOS MELLA EVENTOS EIRL, Rut N°76.400.662-3**, por la suma de \$ **160.000 con IVA**, por lo señalado en el considerando.-

2.- **PROCÉDASE** a confeccionar la Orden de Compra a la empresa señalada en el punto anterior.-

3.- **ANÓTESE, COMUNÍQUESE, ARCHÍVESE Y PUBLIQUESE EN EL PORTAL WWW.MERCADOPUBLICO.CL**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE**



**FERMIN M. GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



**MAURICIO A. ROJAS ROMAN**  
Administrador Municipal

c.c.

- \* Adquisiciones (1)
- \* Transparencia (1)
- \* Adm. y Finanzas (1)
- \* Archivo (1)