

-----  
Departamento Educación  
PCAC/FMGR/JPET/FCC/elr

SANTA CRUZ, 05 de Diciembre 2019.-

**VISTOS:**

- 1.- La Ley N° 19.886 y su Reglamento sobre Compras Públicas, y las facultades que me confiere la Ley Constitucional de Municipalidades N° 18.695 y sus modificaciones.
- 2.- Decreto Exento N°82 de fecha 18.01.2018, que autoriza la firma del Administrador Municipal.
- 3.- ORD N° 526 del Director del **Instituto Politécnico** al Director del Departamento de Educación Municipal en el cual solicita **Compra de equipos de apoyo.**
- 4.- En vista de la disponibilidad presupuestaria existente certificado N° 2835 en la cuenta 215.29.05.001.001.002, PIE.
- 5.- ORD N° 151 del Coordinador Comunal PIE.
- 6.- Según Orden de Compra 3863-905-CM19 en estado guardada.

**CONSIDERANDO:**

- 1.- La necesidad del Departamento de Educación Municipal de dar cumplimientos a los requerimientos de funcionamiento de los distintos establecimientos del DAEM, tal como se da cuenta en el ordinario citado precedentemente, y de acuerdo a lo establecido en el Reglamento de la Ley N° 19.886 de bases sobre contratos administrativos de suministro y prestación de servicios.
- 2.- Qué, esta compra se financiara con cargo a PIE, Cuenta Presupuestaria N° 215.29.05.001.001.002.

**DECRETO EXENTO N°3879.-**

- 1.- **AUTORÍCESE**, compra de equipos de apoyo a través de **CONVENIO MARCO** del portal Mercado Publico, con la empresa **COMERCIAL TERMOLAM LTDA RUT N° 76.007.089-0** por un monto de **\$338.613 IVA INCLUIDO** Orden de compra **3863-905-CM19**, autorizado por el Director Comunal de Educación, para comprar con cargo a la cuenta, PIE.
- 2.- Los costos de la compra se deberán cargar a la cuenta 215.29.05.001.001.002 PIE.
- 3.- PROCEDASE enviar Orden de Compra a la empresa señalada en el punto 1 precedente.
- 4.- Por orden del señor alcalde.
- 5.- Anótese, comuníquese, archívese y publíquese en el portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl).

  
**FERMIN MIGUEL GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



  
**PAOLA DEL C. ACUÑA CECERES**  
Administrador Municipal

c.c.

- \* Alcaldía (1)
- \* Finanzas (1)