

CERTIFICADO N° 1012

El Secretario Municipal de la I. Municipalidad de Santa Cruz que suscribe, certifica que en Sesión Ordinaria 114° de fecha 20 de agosto del año 2024, el Concejo Municipal se pronunció sobre lo siguiente:

El Concejo Municipal acuerda aprobar las siguientes modificaciones presupuestarias de Gestión:

N° 53

Disminución de Gastos	\$40.000.000
Aumento de Gastos	\$40.000.000

En Santa Cruz, a 20 días del mes de agosto del año dos mil veinticuatro.

**MAURICIO
TOLEDO
ESPINOSA**
Firmado digitalmente
por MAURICIO TOLEDO
ESPINOSA
Fecha: 2024.08.20
17:59:28 -04'00'
**MAURICIO TOLEDO ESPINOSA
SECRETARIO MUNICIPAL**

CC.:

- Archivo (1)

-----/

MODIFICACIONES PRESUPUESTARIAS

N° 053

DISMINUCIÓN DE GASTOS

Area Gestion	CODIGO	DENOMINACION	VALOR \$
	215.24.01	Al Sector Privado	40,000,000
002.019.	215.24.01.999.001.064	Subvenciones Municipales	40,000,000
TOTAL DISMINUCION DE GASTOS \$			40,000,000

AUMENTO DE GASTOS

Area Gestion	CODIGO	DENOMINACION	VALOR \$
	215.24.01	Al Sector Privado	40,000,000
004.021.	215.24.01.004.001.016	Junta de Vecinos 5 de Octubre	1,500,000
004.021.	215.24.01.004.001.021	Junta de Vecinos Isla de Yáquil	2,500,000
004.021.	215.24.01.004.001.033	Junta de Vecinos Chomedahue	1,500,000
004.021.	215.24.01.004.001.081	Junta de Vecinos Lomas de Colchagua	1,000,000
004.021.	215.24.01.004.001.082	Junta de Vecinos Bicentenario IV	1,500,000
002.019.	215.24.01.999.001.010	Asociación de Fútbol Santa Cruz	9,000,000
002.019.	215.24.01.999.001.011	Concurso Nacional de Composiciones Inéditas de Cueca	15,000,000
002.019.	215.24.01.999.001.182	Club de Huasos Isla de Yáquil	3,500,000
002.019.	215.24.01.999.001.184	Club de Adulto Mayor Valle Hermoso	400,000
002.019.	215.24.01.999.001.206	Club Deportivo Social y Cultural Unión la Paz	3,100,000
002.019..	215.24.01.999.001.207	Asociación de Padres y Amigos de Niños Con Trastornos Generalizados	1,000,000
TOTAL AUMENTO DE GASTOS \$			40,000,000

Por orden del Sr. Alcalde,



GONZALO GALVEZ VENEROS
Secplan



MARÍA ANGELINA PIÑA PEÑA
Directora de Administración y Finanzas



MAURICIO ROJAS ROMAN
Director de Control



ALVARO RETAMAL BENAVIDES
Administrador Municipal



EDUARDO NUÑEZ VERA
Jefe de Finanzas



MAURICIO TOLEDO ESPINOSA
Secretario Municipal